

档案软件 - 数字化质量抽检功能【云丰档案软件功能介绍】

档案管理软件 · 功能介绍

加工出来的成果合不合格，不能全信，要抽样检查。数字化质量抽检按比例随机抽查已加工档案的扫描质量、著录准确与 OCR 正确率，不合格批次退回返工，守住成果质量。

一、为什么需要数字化质量抽检

大批量加工难免出问题：漏扫页、著录错、识别差。全检不现实，抽检是既有效又经济的把关方式。

全检成本高：几十万页每页都人工查，人力扛不住；

问题后知后觉：不抽检，质量问题等到利用时才暴露；

加工方难约束：没有抽检依据，外包质量好坏说不清；

返工不及时：错误成批累积后才发现，返工量巨大。

抽检按比例抽查质量：发现不合格即整批退回，把问题拦在验收前，成本可控又有效。

二、怎么用：按比例抽查

系统按比例随机抽取已加工案卷，质检员逐项核对扫描、著录、识别质量，记录问题并退回。

表1 数字化质量抽检流程

步骤	操作要点
设定比例	确定抽检比例与检查项；
随机抽样	系统随机抽取待检案卷；
逐项核对	检查扫描清晰度、著录、识别；
记录问题	标注错漏项并评分；
不合格退回	问题批次退回返工。

抽检不合格要扩大范围。一旦某批次抽检发现问题，按规则扩大抽检比例甚至全检，防止漏网之鱼。抽检结果与加工人员、外包方考核挂钩。

某批发现问题即扩大抽检甚至全检。抽检结果与加工人员、外包方绩效挂钩。

抽检比例可按风险调整，高密级全检、普通批抽检。抽检结果与加工款结算挂钩，质量约束到位。

质量抽检是入库前的关键闸门。系统按比例抽检数字化成果，高密级档案可全检、普通批次抽检；发现问题即扩大抽检甚至整批复检。不合格项明确退回理由，与加工人员、外包方绩效和结算挂钩，形成质量约束。抽检在成果入库前把关，不合格档案不流入正式库。用可控的抽检成本守住整批质量，既不放水也不过度。这一机制保证了海量数字化成果的整体水准，避免归进来一堆错漏百出、难以利用的电子文件。

抽检以有限成本守住整批质量。按风险调整比例、不合格整退、与结算挂钩，形成有效约束。它位于入库之前，杜绝错漏成果进入正式库，是数字化成果可用、可信的重要制度性保障。

以有限抽检成本守住整批质量，不合格即退回并与结算挂钩，从入库前杜绝错漏成果进入正式档案库。

三、核心能力

表2 核心能力一览

能力	一句话价值	关键细节
随机抽样	抽查客观	按比例随机抽取，避免专挑好的查。
多维检查	质量全面	同时查扫描、著录、识别三类质量。
问题记录	错处有据	逐项标注问题，便于整改。
批次退回	不合格不入库	问题批次退回返工，复检合格才收。
结果挂钩	质量可考核	抽检结果与加工人员、外包方绩效挂钩。

以经济成本守住质量：按比例抽查、问题批次整退，不合格档案不流入库房。

四、典型使用场景

批次验收：每完成一批加工即抽样检查质量。

外包监控：对外包队伍成果抽检，控制加工质量。

问题整改：发现漏扫页问题，整批退回补扫。

五、价值与产品定位

质量抽检的价值在于以经济成本守住成果质量：按比例抽查、问题即退，不合格档案不流入库房。抽检是入库前的关键质量关卡。

它是云丰档案数字化质量闭环的关键关卡，与任务分配、验收配合，确保海量加工成果可靠可用。